



Gewebekleber ELF 1030



Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Gebrauchsfertiger, emissionsminimierter und lösemittelfreier Dispersionsklebstoff zur Verklebung von Glasgewebe, Glas- und Zellulosevlies im Innenbereich.

Anwendungsbereich:

CONPART Gewebekleber ELF 1030 ist ein hochwertiger Dispersionskleber für Glasvlies, Zellulosevlies und Glasgewebe. Für alle vorbereiteten Wand- und Deckenflächen im Innenbereich. Sehr guter Anfangshaftung, langer Offenzeit und optimaler Verarbeitbarkeit (geringer Verbrauch).

Eigenschaften:

CONPART Gewebekleber ELF 1030 kann im rationell im Airlessverfahren, im Kleistergerät oder mit der Rolle verarbeitet werden. Sehr lange Offenzeit, hoch thixotrop, und für Feuchträume geeignet.

- emissionsminimiert und lösemittelfrei
- hohe Klebkraft
- sehr leichte Verarbeitung
- wasserverdünnbar und umweltschonend
- für Feuchträume

Basis:

Kunstharz-Dispersion

Farbton:

Weiß – im abge bundenen Film transparent

Spezifisches Gewicht:

Ca. 1,10 g/cm³

Viskosität:

thixotrop, verarbeitungsfertig eingestellt

Beschichtungstechnische Eigenschaften

Verarbeitung:

streichen, rollen (Lammfellrolle) oder im Airlessverfahren.

Untergrund:

Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen, trocken und tragfähig sein. Ggf. mit CONPART Hydrozol Tiefgrund ELF 1004 vorbehandeln. Für die Untergrundvorbehandlung und Verarbeitung ist die VOB, Teil C, DIN 18 363 Maler- und Lackierarbeiten und die einschlägigen BFS-Merkblätter zu beachten.

Beschichtungsaufbau:

Wandklebetechnik, Kleistergerät oder spritzen, Airlessauftrag: 10 -15 % Zugabe von Wasser. Verklebung: unverdünnt satt und gleichmäßig in ca. 1-2 Bahnenbreiten auftragen. Vlies- oder Glasgewebe sofort einbetten und blasenfrei mit dem Tapezierspachtel andrücken. Bei dichten Glasgeweben CONPART Gewebekleber ELF 1030 mit ca. 20 % Wasser verdünnen. Auf schwach saugenden Untergründen, bei niedriger Temperatur, hoher Luftfeuchtigkeit oder verdünntem Material den Klebstoff ausreichend ablüften lassen. Zwischenbeschichtung: nach Trocknung des eingelegten Gewebes kann eine Zwischenbeschichtung, im Mischungsverhältnis Gewebekleber ELF 1030 1:1 mit der Schlussbeschichtung, durchgeführt werden.

Verarbeitungstemperatur:

Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund während der Verarbeitung und Trocknung.

Verbrauch:

- a) Glasgewebe:
 - feine Struktur ca. 150 g/m²
 - mittl. Struktur ca. 100 - 250 g/m²
 - grobe Struktur ca. 250 - 300 g/m²
- b) Glasvlies ca. 150 - 200 g/m²
- c) Zellulosevlies: ca. 150 - 250 g/m² (Grundvlies)

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Allgemeines

Trocknung:

Bei ca. + 20 °C und 65% rel. Luftfeuchte nach ca. 6 - 12 Std. oberflächentrocknen und überstreichbar. Durchgetrocknet nach 3 Tagen.

Lagerung:

Vor Frost schützen! 12 Monate lagerfähig

Liefergebilde:

16 kg

Sicherheitshinweis:

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen. Bei Spritzverarbeitung Spritznebel nicht einatmen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Zusätzliche Kennzeichnung:

Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Gemisch aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on EG Nr. 247-500-7] und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on [EG Nr. 220-239-6] (3:1), 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on.

VOC:

EU-Grenzwert für en VOC-Gehalt 2004/42/EG (2010). Dieses Produkt enthält max. <1g/l VOC.

GefStoffV, VbF, GGVS/ADR:

Enfällt

GISCODE:

D1

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Baustellenabfall oder mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und anderer Einflussfaktoren kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht entnommen werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.